ARCH-TECH Sp. z o.o. 94-214 Łódź, ul.Krakowska 110 www.ideadom.pl e-mail: weronika@ideadom.pl, tel. 0 605 40 30 30

PROJEKT WYKONAWCZY

REMONTU POKOI W SKRZYDLE ZACHODNIM SANATORIUM UZDROWISKOWEGO „MARCONI".

IIIa. SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

NR 02.07.01

Kod CPV	- dział:	45000000-7 – roboty budowlane 45431000-7– kładzenie płytek
Adres obiektu **:**		**28-100 Busko-Zdrój, ul. 1-go Maja 10, dz. nr ew. 96, obręb 13**
Inwestor :		**"UZDROWISKO BUSKO-ZDRÓJ" SPÓŁKA AKCYJNA, 28-100 BUSKO-ZDRÓJ, UL. GEN. F. RZEWUSKIEGO 1**
Autor opracowania:		Maciej Jeżewski

Łódź, listopad 2014

Spis treści

1. CZĘŚĆ OGÓLNA 3
1.1.Przedmiot SST 3
1.2 Zakres stosowania SST 3
1.3 Zakres robót ujętych w SST 3
1.4 Określenia podstawowe dotyczące robót 3
1.5 Ogólne wymagania dotyczące robót 3
2. WYROBY BUDOWLANE – WŁAŚCIWOŚCI, TRANSPORT, PRZECHOWYWANIE ... 3
3. SPRZĘT I MASZYNY 3
4. ŚRODKI TRANSPORTU 4
5. WYKONANIE ROBÓT 4
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT 5
7. WYMAGANIA DOT. PRZEDMIARU I OBMIARU ROBÓT 6
8. ODBIÓR ROBÓT BUDOWLANYCH 6
9. SPOSÓB ROZLICZEŃ ROBÓT TYMCZAS. I PRAC TOWARZYSZĄCYCH 6
10. DOKUMENTY ODNIESIENIA I PRZEPISY ZWIĄZANE 6

1. CZĘŚĆ OGÓLNA

1.1.Przedmiot SST
Przedmiotem niniejszej SST są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem okładzin i posadzek z płytek ceramicznych, jako elementu robót zadania « Remont pokoi w skrzydle zachodnim sanatorium uzdrowiskowego „Marconi" w Busko Zdroju ».

1.2 Zakres stosowania SST
SST jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w p.1.1.

1.3 Zakres robót ujętych w SST
Roboty, których dotyczy Specyfikacja obejmują :
A. Roboty przygotowawcze,
B. Wykonanie okładzin ścian płytkami ceramicznymi, na klej,
C. Wykonanie posadzek z płytek ceramicznych, na klej,
D. Licowanie ścian lustrami.
E. Montaż półek z płyt marmurowych.

1.4 Określenia podstawowe dotyczące robót
Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z polskimi normami i określeniami podanymi w projektach budowlanych i wykonawczych.

1.5 Ogólne wymagania dotyczące robót
Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST-O.
Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość robót i ich zgodność z Dokumentacją Projektową, SST, szczegółowymi instrukcjami producentów materiałów budowlanych i poleceniami Inspektora Nadzoru.

2. WYROBY BUDOWLANE – WŁAŚCIWOŚCI, TRANSPORT, PRZECHOWYWANIE

Ogólne wymagania dotyczące materiałów podano w ST-O.
2.1 – płyty z gresu o wym.89,5x44,6x1,1cm, nieszkliw., gat.1, typ: Arkos cream/daino/playa *lub* o niegorszych właściwościach,
2.2 – zaprawa klejowa sucha do płyt ceramicznych,
2.3 – spoina elastyczna,
2.4 – płytki gresowe cokołowe o wym. 44,6x9,8x1,1cm. Arkos classic cream border lub o niegorszych właściwościach,
2.5 – płyty podłogowe z gresu o wym.89,5x44,6x1,1cm, nieszkliw., R10, gat.1, typ: Arkos cream/daino/playa lub o niegorszych właściwościach,
2.6 – mozaika gres. na siatce lub folii 44,6x22,2cm - Arcos beige mosaic lub o niegorszych właściwościach,
2.7 – zaprawa klejąca, grubowarstw. do płyt wielkoformat. z gresu,
2.8 – lustra szlifowane, gr.6mm, szkło bezpieczne,
2.9 – klej montażowy do luster – silikonowy,
2.10– płyta marmurowa (trawertyn) gr. 2cm,
2.11– materiały pomocnicze

3. SPRZĘT I MASZYNY

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST-O.
Roboty wykonuje się ręcznie i przy pomocy urządzeń mechanicznych.

Do wykonywania okładzin i posadzek ceramicznych należy stosować: szczotki włosiane lub druciane do czyszczenia podłoża, szpachle i pace metalowe lub z tworzyw sztucznych, narzędzia lub urządzenia mechaniczne do cięcia płytek, pace ząbkowane stalowe lub z tworzyw sztucznych o wysokości ząbków 6-12 mm do rozprowadzania kompozycji klejących, łaty do sprawdzania równości powierzchni, poziomnice, mieszadła koszyczkowe napędzane wiertarką elektryczną oraz pojemniki do przygotowania kompozycji klejących, pace gumowe lub z tworzyw sztucznych do spoinowania, gąbki do mycia i czyszczenia, wkładki (krzyżyki) dystansowe

4. ŚRODKI TRANSPORTU

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST-O.

W czasie transportu należy zabezpieczyć przewożone materiały w sposób wykluczający ich uszkodzenie. W przypadku dużych ilości materiałów zalecane jest przewożenie ich na paletach i użycie do załadunku i rozładunku urządzeń mechanicznych.

Składowanie materiałów podłogowych na budowie musi być w pomieszczeniach zamkniętych, zabezpieczonych przed opadami i minusowymi temperaturami.

Zaprawę należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych, oryginalnych workach, w suchych warunkach (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią

5. WYKONANIE ROBÓT

Ogólne zasady wykonania robót podano w ST-O.

5.1. Wykonanie okładzin z płytek

5.1.1. Podłoża pod płytki

Powierzchnie narażone na stałe spryskiwanie wodą (w natryskach) należy dodatkowo zagruntować preparatem gruntującym oraz wykonać powłokę uszczelniającą. Do klejenia ceramiki użyć elastycznej zaprawy klejowej. Z kolei przed rozpoczęciem spoinowania klej utrzymujący płytki winien być suchy (czas schnięcia z reguły 48 godz.). Spoinowanie należy wykonywać masą przeznaczoną do spoin, uszlachetnioną tworzywem sztucznym.

Przed przystąpieniem do robót należy sprawdzić prawidłowość przygotowania podłoża.

W przypadku podłóż nasiąkliwych zaleca się zagruntowanie preparatem gruntującym (zgodnie z instrukcją producenta).

W zakresie wykonania powierzchni i krawędzi podłoże powinno spełniać następujące wymagania:

- powierzchnia czysta, niepyląca, bez ubytków i tłustych plam,
- odchylenie powierzchni tynku od płaszczyzny oraz odchylenie krawędzi od linii prostej, mierzone łatą kontrolną o długości 2 m, nie może przekraczać 3 mm przy liczbie odchyłek nie większej niż 3 na długości łaty,
- odchylenie powierzchni od kierunku pionowego nie może być większe niż 4 mm na wysokości kondygnacji,
- odchylenie powierzchni od kierunku poziomego nie może być większe niż 2 mm na 1 m.
- mieszanie, nanoszenie i wygładzanie musi następować jedno po drugim,
- nakładać tylko taką ilość materiału, która może być wykorzystana w czasie przydatności.

5.1.2. Wykonanie okładzin ścian z ceramiki

Położenie płytek należy rozplanować uwzględniając ich wielkość i przyjętą szerokość spoin.

Kompozycja klejąca powinna być rozłożona równomiernie i pokrywać całą powierzchnię podłoża. Grubość warstwy kompozycji klejącej w zależności od rodzaju i równości podłoża oraz rodzaju i wielkości płytek wynosi około 4-6 mm. Dla uzyskania jednakowej wielkości spoin stosuje się wkładki (krzyżyki) dystansowe. Zalecane szerokości spoin w zależności od wymiarów płytek. Przed całkowitym stwardnieniem kleju ze spoin należy usunąć jego nadmiar, można też usunąć wkładki dystansowe. W trakcie układania płytek należy także mocować listwy wykończeniowe oraz inne elementy jak np. drzwiczki rewizyjne szachtów instalacyjnych.

Do spoinowania płytek można przystąpić nie wcześniej niż po 24 godzinach od ułożenia płytek. Jeżeli w pomieszczeniach występuje wysoka temperatura i niska wilgotność powietrza należy zapobiec zbyt szybkiemu wysychaniu spoin poprzez lekkie zwilżenie ich wilgotną gąbką.

5.1.3. Wykonanie posadzek z płytek

Przed przystąpieniem do zasadniczych robót posadzkowych należy przygotować wszystkie niezbędne materiały, narzędzia i sprzęt, posegregować płytki według wymiarów, gatunku i odcieni oraz rozplanować sposób układania płytek.

Położenie płytek należy rozplanować uwzględniając ich wielkość i szerokość spoin.

Wybór kompozycji klejących zależy od rodzaju ceramiki i podłoża oraz wymagań stawianych posadzce. Kompozycja (zaprawa) klejąca musi być przygotowana zgodnie z instrukcją producenta.

Kompozycja klejąca powinna być nałożona równomiernie i pokrywać całą powierzchnię podłoża. Wielkość zębów pacy zależy od wielkości płytek. Prawidłowo dobrana wielkość zębów i konsystencja kompozycji klejącej sprawiają, że kompozycja nie wypływa z pod płytek i pokrywa minimum 65% powierzchni płytki.

Grubość warstwy kompozycji klejącej zależy od rodzaju i równości podłoża oraz rodzaju i wielkości płytek i wynosi średnio około 6-8 mm.

Przed całkowitym stwardnieniem kleju ze spoin pomiędzy płytkami należy usunąć jego nadmiar.

W trakcie układania płytek należy także mocować listwy dylatacyjne i wykończeniowe.

Po ułożeniu płytek na podłodze wykonuje się cokoły (jeżeli uwzględnione są w projekcie wykonawczym).

Do spoinowania płytek można przystąpić nie wcześniej niż po 24 godzinach od ułożenia płytek. Dokładny czas powinien być określony przez producenta w instrukcji stosowania zaprawy klejowej.

W przypadku gdy krawędzie płytek są nasiąkliwe przed spoinowaniem należy zwilżyć je wodą, mokrym pędzlem.

Przed przystąpieniem do spoinowania zaleca się sprawdzić czy pigment spoiny nie brudzi trwale powierzchni płytek. Szczególnie dotyczy to płytek nieszkliwionych i innych o powierzchni porowatej.

5.2. Montaż luster

Lustra wklejane między gres w łazienkach (wymiar lustra należy pomniejszyć o dekor wokół szer.9,8cm), spód luster na wys. ok 1,0m od posadzki. W przypadku luster łączonych w narożnikach ścian nie należy stosować listwy dekoracyjnej pomiędzy nimi . Listwa musi zawijać wokół luster dookoła nie przerywając ich w narożniku ściany). Należy pamiętać aby nie docinać płytek tylko umieszczać lustra wynikowo w uzyskany otwór między całymi płytkami.

W łazienkach nr 8,14,19,26,109,111,123,124 wys. spodu lustra od posadzki 130cm (spód dolnej listwy dekoracyjnej wys.120cm). W pozostałych łazienkach wys. spodu lustra od posadzki 100cm (spód dolnej listwy dekoracyjnej wys.90cm).

5.3. Blaty kamienne

Blaty kamienne stosowane w łazienkach pod wpuszczane umywalki, na obudowy geberitów i półek przy umywalkach muszą być gładkie polerowane, dobrane idealnie odcieniem i rodzajem do zastosowanych płytek na ścianach i posadzce. Blaty należy osadzić tak aby wierzch blatu był dokładnie w linii spodu listwy dekoracyjnej która jest wokół luster.

Uwaga : Dobór materiałów przed zakupem należy skonsultować z projektantem. W przypadku braku konsultacji Projektant może nie wyrazić zgody na zastosowane materiały bez jego wiedzy i nie pasujące do opracowanej stylistyki w projekcie. W takim przypadku Wykonawca będzie zobowiązany usunąć nie pasujące elementy i zastosować nowe

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST-O.

Kontrola jakości robót polega na sprawdzeniu: jakości materiałów, zapraw klejowych, zgodności nałożenia odpowiednich rodzajów podkładów w miejscach zgodnie z projektem, w szczególności zaprawy uszczelniającej przeciwwodnej, odchyłek powierzchni od płaszczyzny i krawędzi od pionu, złej przyczepności do podłoża, jakości, wymiarów i kolorów płytek ściennych i posadzkowych, wypełnienia fug, itp.

7. WYMAGANIA DOT. PRZEDMIARU I OBMIARU ROBÓT

Ogólne zasady dokonywania obmiarów robót podano w ST-O.
Jednostką obmiarową jest :
[m²] – powierzchni płytek ściennych i posadzkowych, luster, półek,
[m] – listew dekoracyjnych.

8. ODBIÓR ROBÓT BUDOWLANYCH

Ogólne zasady odbiorów robót podano w ST-O.
Badania przy odbiorze polegają na sprawdzeniu dokumentów i przeprowadzeniu pomiarów dla sprawdzenia wymogów podanych w p. 6.

9. SPOSÓB ROZLICZEŃ ROBÓT TYMCZAS. I PRAC TOWARZYSZĄCYCH

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w ST-O.
Wynagrodzenie za prace objęte niniejszą SST obejmuje:

- prace pomiarowe i technologiczne,
- zakup i dowóz materiałów,
- wykonanie elementów robót,
- wszelkie inne koszty związane z wykonaniem zakresu robót objętych niniejszą specyfikacją i dokumentacją projektową.

10. DOKUMENTY ODNIESIENIA I PRZEPISY ZWIĄZANE

- PN-74/B-12031 Płytki ceramiczne,
- PN-EN 14411:2009 Płytki i płyty ceramiczne – Definicje, klasyfikacja, charakterystyki i znakowanie,
- PN-EN ISO 10545-1-16 Płytki i płyty ceramiczne.
- PN-EN 12004:2002 Kleje do płytek. Definicje i wymagania techniczne.
- PN-EN 12808-1:2000 Kleje i zaprawy do spoinowania płytek. Oznaczenie odporności chemicznej zapraw na bazie żywic reaktywnych.
- zbiór Aprobat Technicznych dla materiałów zastosowanych przy wyk.robót,
- świadectwa PZH, szczególnie dla wyrobów z grupy chemii budowlanej

Nie wymienienie jakiegokolwiek przepisu lub normy nie zwalnia Wykonawcy od obowiązku ich stosowania. Wykonawca będzie przestrzegał praw autorskich i patentowych. Jest zobowiązany do spełnienia wszystkich wymagań prawnych w odniesieniu do używanych opatentowanych urządzeń lub metod.